



TAKE 5 Five Minute Safety Talks

Peligros del Fumigante de Grano

La fosfina se ha utilizado para fumigar las estructuras de almacenamiento de granos desde 1958. Las formulaciones disponibles incluyen fosfuro de aluminio o magnesio. Ambos penetran profundamente en el grano almacenado matando a las plagas objetivo.

Características de la fosfina

La fosfina tiene un olor que a menudo se compara con el pescado muerto o el ajo. La fosfina también tiene una gravedad específica en el aire de 1.214 (aire-1 - temperatura y presión estándar). Dado que la fosfina es más pesada que el aire, penetra profundamente en el grano almacenado. Esto también significa que la fosfina puede asentarse en áreas interiores bajas sin ventilación natural o mecánica adecuada.

El gas fosfina se genera cuando el fosfuro de aluminio o magnesio está expuesto al calor o a la humedad. La inhalación es el tipo más común de exposición para los empleados afectados. La Administración de Seguridad y Salud Ocupacional establece el Nivel de Exposición Permisible (PEL) para la fosfina en 0.3 partes por millón (ppm). Las exposiciones a concentraciones por encima del PEL requieren protección respiratoria certificada por NIOSH, como un respirador integral con un recipiente o cartucho adecuado que proteja contra la exposición a fosfina.

Síntomas de la exposición

Los síntomas de la exposición de bajo nivel a la fosfina pueden incluir fatiga general, zumbido en los oídos, náuseas, o presión en el pecho. Los síntomas de la exposición a mayores cantidades de fosfina pueden incluir fatiga, náuseas, vómitos, diarrea, y dolor en el pecho. Los síntomas generalmente desaparecen cuando una persona afectada es removida del área de exposición a un área con aire fresco.

Prevención de la exposición

Los aplicadores autorizados o certificados están obligados a publicar carteles o señales de advertencia en todas las entradas a la estructura fumigada y las áreas conectadas a la estructura. Ninguna persona no autorizada debe tener acceso a áreas que están en proceso de ser fumigada.

Una vez completado el proceso, de fumigación, el fumigador se asegurará de que la estructura esté adecuadamente aireada para que las personas afectadas no estén expuestas a la fosfina residual. Las áreas adyacentes a contenedores, silos o estructuras fumigadas deben ventilarse con ventilación natural o mecánica. Esto se puede lograr dejando las escotillas de acceso al túnel, ventanas y puertas abiertas o proporcionando ventilación mecánica con ventiladores o sopladores. Se debe alentar a los empleados afectados a utilizar equipos de monitoreo del aire al entrar en áreas que fueron recientemente fumigadas.



For more information on our Ag Industry specific training,
contact us at 844-8SAFETY or www.safetymadesimple.com

Fecha de presentación: _____

Nombre del presentador: _____

Reconocimiento:

_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado
_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado
_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado
_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado

Notas de la discusión en grupo / comentarios:

