



## TAKE 5 Five Minute Safety Talks

### Bloqueo y etiquetado: Entrada a Ubicaciones, Silos y Tanques

La Norma de Manejo de Granos 1910.272 de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) requiere que:

"Todos los equipos mecánicos, eléctricos, hidráulicos y neumáticos que presenten un peligro para los empleados dentro de las estructuras de almacenamiento de granos deberán ser desenergizados y desconectados, bloqueados y etiquetados, bloqueados o impedidos de otro modo de operar por otros medios o métodos igualmente eficaces" antes de entrar en un silo o tanque de contenedores.

Los equipos de recuperación, tales como transportadores, sinfín, puertas, etc. deben estar correctamente aislados y bloqueados y etiquetados antes de la entrada. Los empleados pueden quedar atrapados rápidamente cuando están de pie sobre o en "grano en movimiento". El término "grano móvil" se refiere a cualquier situación en la que el grano fluya hacia un punto de recuperación, como un sumidero o un sinfín.

El sistema de llenado de la estructura de almacenamiento de granos también debe estar correctamente aislado. Esto puede requerir el bloqueo y etiquetado de transportadores, puertas o el bloqueo de boquillas. Esto evita que el grano caiga en cascada sobre los trabajadores dentro de la estructura. El peso y la fuerza del grano pueden golpear rápidamente a un trabajador de sus pies y enterrarlos rápidamente.

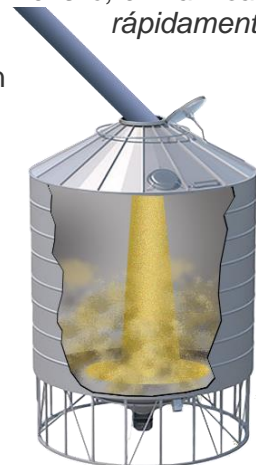
Considere el siguiente escenario:

*Dos empleados se dedican a limpiar un silo de hormigón de fondo cónico. Cierran la puerta de recuperación, pero no bloquean el arrastre de 15.000 bushel por hora alimentando el silo. Un trabajador entra en el silo para limpiar el grano residual en la parte inferior del cono, mientras que el otro sirve como asistente/observador. Aproximadamente 15 minutos después de entrar en el silo, el maíz cae en cascada sobre el trabajador dentro golpeándolo de sus pies y enterrándolo rápidamente.*

Es fácil ver cómo un trabajador podría ser golpeado de sus pies y enterrado en segundos. Considere el siguiente cálculo:

- 15.000 bushels por hora = 250 bushels por minuto
- 250 bushels por minuto = 4 bushels por segundo
- Un bushel de maíz = 56 libras (aproximadamente)
- Cuatro bushels por segundo = **224 libras de maíz por segundo** en cascada al trabajador que esta abajo

Este cálculo ilustra la importancia de bloquear los transportadores de llenado y los equipos relacionados. La seguridad no tiene que ser difícil. Los pasos simples pueden salvar vidas.



*For more information on our Ag Industry specific training,  
contact us at 844-8SAFETY or [www.safetymadesimple.com](http://www.safetymadesimple.com)*



**Fecha de presentación:** \_\_\_\_\_

**Nombre del presentador:** \_\_\_\_\_

**Reconocimiento:**

_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado
_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado
_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado
_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado

**Notas de la discusión en grupo / comentarios:**

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

*For more information on our Ag Industry specific training,  
contact us at 844-8SAFETY or [www.safetymadesimple.com](http://www.safetymadesimple.com)*