



TOME-5 – Identificación de peligros

Charlas de seguridad de cinco minutos

La identificación de peligros es una parte fundamental del proceso de seguridad. Hay nueve peligros comunes presentes en muchos lugares de trabajo. Hacer las preguntas correctas puede ayudar a identificar estos peligros. Considere hacer las siguientes preguntas antes de su próximo trabajo o tarea:

Peligro	Preguntas de evaluación
Golpeado contra:	¿Puede un trabajador atacar con fuerza cualquier cosa (bordes afilados, objetos que sobresalen, maquinaria, etc.)?
Golpeado por:	¿Puede algo moverse y golpear a un trabajador abruptamente y/o con fuerza?
Contacto:	¿Puede un trabajador entrar en contacto con equipos cargados eléctricamente?
Atrapado en:	¿Puede alguna parte de un trabajador ser atrapada en cualquier objeto que pueda tirar de ellos en un pedazo de equipo?
Atrapado entre:	¿Puede alguna parte del cuerpo ser atrapada entre algo que se mueve y algo estacionario o entre dos objetos en movimiento?
Caída/Mismo nivel:	¿Puede un trabajador resbalar o tropezar con algo que resultaría en una caída?
Caída/Nivel diferente:	¿Puede un trabajador caer de un nivel a otro?
Sobreesfuerzo:	¿Puede un trabajador lesionarse mientras levanta, tira, empuja, torce, alcanza, dobla o cualquier otro movimiento que resulte en un esguince o tensión?
Exposición:	¿Puede un trabajador estar expuesto a ruidos excesivos, vibraciones, temperaturas extremas, mala circulación del aire, gases tóxicos, polvo/humos en el aire o productos químicos peligrosos?

Si uno o más de estos peligros están presentes, utilice la jerarquía de controles para abordar cada peligro. La jerarquía de controles consta de cinco métodos de control que incluyen la eliminación, la sustitución, los controles de ingeniería, los controles administrativos y los equipos de protección personal (EPP). La eliminación implica eliminar físicamente el peligro del entorno de trabajo. La sustitución implica la sustitución del peligro, por ejemplo, la sustitución de un producto químico peligroso por un producto químico menos peligroso o seguro. Los controles de ingeniería implican aislar a los trabajadores del peligro con el uso de barreras como los protectores de máquinas. Los controles administrativos implican hacer cambios en la forma en que las personas trabajan. Más comúnmente esto implica la rotación del trabajo o el establecimiento de procedimientos de trabajo seguros (SOP). Otros controles administrativos eficaces pueden implicar el uso de listas de verificación para realizar tareas, o reuniones previas al turno para identificar la tarea de mayor riesgo del día. El último y menos eficaz control es el uso de EPP.

*For more information on our Ag Industry specific training,
contact us at 844-8SAFETY or www.safetymadesimple.com*

Fecha de presentación: _____

Nombre del presentador: _____

Reconocimiento:

_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado
_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado
_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado
_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado	_____ Firma del empleado

Notas de la discusión en grupo / comentarios:
